



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ
ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ
С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ
ПОЛОК**

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 26020-83

Издание официальное



**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

**ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ
С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК**

Сортамент

Hot-rolled steel I-beam with parallel flange edges.
Dimensions**ГОСТ****26020—83****ОК 11 09 25001**

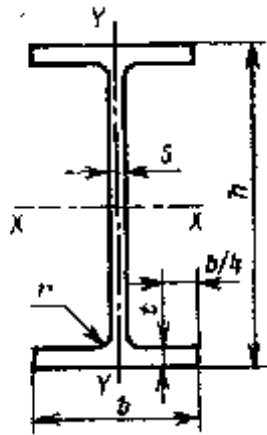
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 декабря 1983 г. № 6095 дата введения установлена

с 01.01.86

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные горячекатаные двутавры с параллельными гранями полков высотой от 100 до 1000 мм и шириной полков от 55 до 400 мм.
2. По соотношению размеров и условиям применения двутавры подразделяются на типы:
Б — нормальные двутавры;
Ш — широкополочные двутавры;
К — колонные двутавры.
3. Поперечное сечение двутавров должно соответствовать указанному на черт. 1.
4. Размеры двутавров, площадь поперечного сечения, линейная плотность и справочные величины приведены в табл. 1.
5. Предельные отклонения по размерам и геометрической форме двутавров (черт. 1 и 2) не должны превышать величин, приведенных в табл. 2.

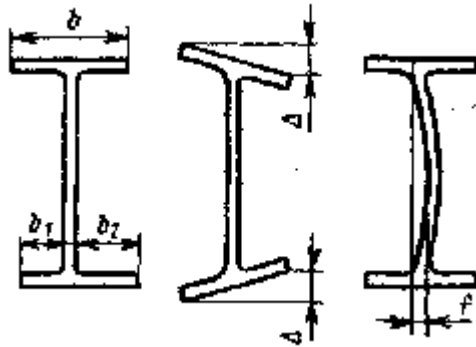
Издание официальное**Перепечатка воспрещена***Переиздание. Октябрь 1998 г.*

© Издательство стандартов, 1983 © ИПК
Издательство стандартов, 1998



Обозначение к чертежу и табл. I:
 h —высота двутавра; b — ширина полки; s —толщина стенки; t —толщина яюки; r —радиус сопряжения; I —момент инерции; w —момент сопротивления; S —статистический момент иолусечения; i —радиус инерции.

Черт. 1



Условные обозначения: $b1$ —ширина укороченного фланца; $b2$ —ширина удлиненного фланца; h —перекос полки; f —кривизна стенки по высоте сечения.

Черт. 2

Таблица 1

Номер профиля	мм					Линейная плотность, кг/км	Справочные величины для осей							
	h	b	s	t	r		X—X			Y—Y				
							I_x см ⁴	W_x см ³	S_x см ²	I_y см ⁴	W_y см ³			
1051	100	55	4.1	5.7	7	10,32	8,1	17,1	34,2	19,7	4,07	15,9	5,8	1,24
1251	117,6	64	3,8	5,1	7	11,03	8,7	25,7	43,8	24,9	4,83	22,4	7,0	1,42
1252	120	64	4,4	6,3	7	13,21	10,4	31,6	53,0	30,4	4,90	27,7	8,6	1,45
1451	137,4	73	3,8	5,6	7	13,39	10,5	43,5	63,3	35,8	5,70	36,4	10,0	1,65
1452	140	73	4,7	6,9	7	16,43	12,9	54,1	77,3	44,2	5,74	44,9	12,3	1,65
1651	157	82	4,0	5,9	9	16,18	12,7	66,9	87,8	49,5	6,53	54,4	13,3	1,83
1652	160	82	5,0	7,4	9	20,09	15,8	86,9	108,7	61,9	6,58	63,3	16,6	1,84
1851	177	91	4,3	6,5	9	19,58	15,4	106,3	120,1	67,7	7,37	81,9	18,3	2,04
1852	180	91	5,3	8,0	9	23,95	18,8	131,7	146,3	83,2	7,41	100,8	22,2	2,05
2051	200	100	5,6	8,5	12	28,49	22,4	194,9	184,3	110,3	8,26	142,3	28,5	2,23
2251	230	110	5,6	9,0	12	32,91	25,8	299,6	260,5	147,2	9,54	200,3	36,4	2,47
2651	258	120	5,8	8,5	12	36,62	26,0	402,4	312,0	176,6	10,63	245,6	40,9	2,63
2652	261	120	6,0	10,0	12	38,70	31,2	465,4	356,6	201,5	10,83	288,8	48,1	2,70
3051	296	140	5,8	8,5	15	41,92	32,9	632,8	427,0	240,0	12,29	390,0	56,7	3,05
3052	299	140	6,0	10,0	15	46,67	36,6	729,3	487,8	273,8	12,50	458,6	65,5	3,13
3551	346	155	6,2	8,5	18	49,53	38,9	1006,3	581,7	328,6	14,25	528,6	68,3	3,27
3652	346	155	6,5	10,0	18	55,17	43,3	1156,0	662,2	373,0	14,47	622,9	80,4	3,36

Нормальные двугары

Продолжение табл. 1

Номер профиля	ММ						Площадь сечения, см ²	Линейная плотность, кг/м	Сравнительные величины для осей					
	X-X			Y-Y										
	h	t	s	f	r	f _x см ⁴			S _x см ³	I _x см ⁴	W _x см ³	f _y см	I _y см ⁴	W _y см ³
40Б1	392	165	7,0	9,5	21	61,25	48,1	15750	803,6	456,0	16,03	714,9	86,7	3,42
40Б2	396	165	7,5	11,5		69,72	54,7	18530	935,7	529,7	16,30	865,0	104,8	3,52
45Б1	449	180	7,8	11,0	21	76,23	53,8	24940	1125,8	639,5	18,09	1073,7	119,3	3,75
45Б2	447	180	8,4	13,0		85,96	67,5	28870	1291,9	732,9	18,32	1269,0	141,0	3,84
50Б1	492	200	8,8	12,0	21	92,98	79,0	37160	1511,0	860,4	19,99	1606,0	160,6	4,16
50Б2	496	200	9,2	14,0		102,80	80,7	43390	1709,0	970,2	20,30	1873,0	187,3	4,27
55Б1	543	220	9,5	13,5	24	113,37	89,0	55680	2051,0	1165,0	22,16	2404,0	218,6	4,61
55Б2	547	220	10,0	15,5		124,75	97,9	63790	2296,0	1302,0	22,43	2760,0	250,9	4,70
60Б1	593	230	10,5	15,5	24	135,26	106,2	78760	2656,0	1512,0	24,13	3154,0	274,3	4,83
60Б2	597	230	11,0	17,5		147,30	115,6	87640	2936,0	1669,0	24,39	3561,0	309,6	4,92
70Б1	691	260	12,0	15,5	24	164,70	129,3	123930	3645,0	2095,0	27,65	4556,0	330,5	5,26
70Б2	697	260	12,5	18,5		183,60	144,2	145912	4167	2393,0	28,19	5437,0	418,2	5,44
80Б1	791	280	13,5	17,0	26	203,20	159,5	199500	5044	2917,0	31,33	6244,0	446,0	5,54
80Б2	798	280	14,0	20,5		226,60	177,9	232809	5820	3343,0	32,01	7527,0	537,6	5,76
90Б1	898	300	15,0	18,5	30	247,10	194,0	304400	6817	3964,0	35,09	8365,0	557,6	5,82
90Б2	900	300	15,5	22,0		272,40	213,8	349290	7760	4480,0	35,80	9943,0	662,8	6,04
100Б1	990	320	16,0	21,0	30	293,82	230,6	446000	9017	5294,0	36,96	11520,0	719,9	6,26
100Б2	996	320	17,0	25,0		328,90	258,2	516400	10350	5960,0	39,62	13710,0	856,9	6,46
100Б3	1006	320	18,0	29,0		364,00	285,7	587700	11683	6796,0	40,18	15900,0	993,9	6,61
100Б4	1013	320	19,5	32,5		400,60	314,5	655400	12940	7470,0	40,45	17830,0	1114,3	6,67

Продолжение табл. 1

Номер профиля	мм				Площадь сечения, см ²	Линейная плотность, кг/м	Справочные величины для осей							
	h	b	s	t			X-X		Y-Y					
							I _x см ⁴	W _x см ³	S _x см ²	i _x см	I _y см ⁴	W _y см ³	i _y см	
Широкополочные двутавры														
20Ш1	193	150	6,0	9,0	13	38,95	30,9	2660	275	153	8,26	507	57,6	3,61
23Ш1	226	155	6,5	10,0	14	46,06	36,2	4260	377	210	9,62	622	80,2	3,57
26Ш1	251	180	7,0	10,0	16	54,37	42,7	6225	495	276	10,70	974	108,2	4,23
26Ш2	255	180	7,5	12,0		62,73	49,2	7429	583	295	10,88	1168	129,8	4,31
30Ш1	291	200	8,0	11,0		68,31	53,6	10400	715	368	12,34	1470	147,0	4,64
30Ш2	295	200	8,5	13,0	18	77,65	61,0	12200	827	462	12,53	1737	173,7	4,73
30Ш3	296	200	9,0	15,0		87,03	68,3	14040	939	526	12,70	2004	200,4	4,90
35Ш1	308	250	9,5	12,5		95,67	75,1	19790	1171	651	14,38	3260	251	5,84
35Ш2	341	250	10,0	14,0	20	104,74	82,2	22070	1295	721	14,52	3650	292	5,90
35Ш3	345	250	10,5	16,0		116,30	91,30	25140	1458	813	14,70	4170	334	5,96
40Ш1	368	300	9,5	14,0		122,40	95,1	34360	1771	976	16,76	6205	420	7,18
40Ш2	392	300	11,5	16,0	22	141,50	111,1	39700	2025	1125	16,75	7329	481	7,14
40Ш3	395	300	12,5	18,0		157,20	123,4	44740	2260	1269	16,87	8111	541	7,18
50Ш1	464	300	11,0	15,0		145,70	114,4	60930	2518	1433	20,45	6782	450	6,81
50Ш2	469	300	14,5	17,5	26	176,60	136,7	72530	2967	1676	20,26	7900	526	6,89
50Ш3	495	300	15,5	20,5		199,20	156,4	84200	3402	1923	20,56	9250	617	6,80
50Ш4	501	300	16,5	23,5		221,70	174,1	96150	3638	2179	20,82	10630	707	6,92
60Ш1	580	320	12,0	17,0		181,10	142,1	107300	3701	2068	24,35	9302	581	7,17
60Ш2	587	320	16,0	20,5	28	225,30	175,9	131800	4490	2544	24,19	11230	702	7,06
60Ш3	595	320	18,0	24,5		251,80	205,5	156900	5273	2997	24,48	13420	839	7,16
60Ш4	603	320	20,0	28,5		286,34	234,2	182500	6055	3453	24,73	15620	976	7,29

Продолжение табл. 1

Номер профиля	мм						Площадь сечения, см ²	Линейная плотность, кг/м	Справочные величины для осей					
	h	b	s	f	r	X-X			Y-Y					
						I _x ⁰ , см ⁴			W _x ⁰ , см ³	S _x ⁰ , см ³	I _y ⁰ , см ⁴	W _y ⁰ , см ³	I _y ¹ , см ⁴	
70Ш1	683	320	13,5	16,0		216,40	169,9	172000	5036	2843	28,19	10403	650	6,93
70Ш2	681	320	15,0	23,0		251,70	197,6	205500	5949	3360	26,58	12590	787	7,07
70Ш3	700	320	18,0	27,5	30	289,80	235,4	247100	7059	4017	28,72	15070	942	7,09
70Ш4	708	320	20,5	31,5		341,60	268,1	284400	8093	4598	28,85	17270	1079	7,41
70Ш5	718	320	23,0	36,5		380,7	305,9	330600	9210	5298	29,13	20020	1251	7,17
Колонные двутауры														
20К1	196	200	6,5	10,0	13	52,82	41,5	3820	392	216	8,50	1394	193	5,03
20К2	198	200	7,0	11,5		59,70	46,9	4422	447	247	8,61	1534	153	5,07
23К1	227	240	7,0	10,5	14	66,51	52,2	6589	580	318	9,95	2421	202	6,03
23К2	230	240	8,0	12,0		75,77	59,5	7501	661	365	10,02	2765	231	6,04
26К1	255	260	8,0	12,0		83,08	65,2	10000	899	445	11,14	3517	271	6,51
26К2	258	260	9,0	13,5	16	93,10	73,2	11700	907	501	11,21	3967	304	6,52
26К3	262	260	10,0	15,5		105,90	83,11	13690	1036	576	11,32	4344	349	6,55
30К1	296	300	9,0	13,5		108,00	84,8	18110	1223	672	12,96	6079	405	7,50
30К2	304	303	10,0	15,5	18	122,70	96,6	20990	1396	771	13,06	6980	465	7,54
30К3	300	303	11,5	17,5		138,72	108,9	23970	1573	874	13,12	7881	525	7,54
35К1	343	350	10,0	15,0	20	139,70	109,7	31610	1843	1010	15,04	10720	613	8,76
35К2	346	350	11,0	17,5		160,40	126,9	37090	2132	1173	15,21	12510	715	8,83
35К3	353	350	13,0	20,0		184,10	144,5	42970	2435	1351	15,28	14300	817	8,81
40К1	393	400	11,0	16,5		175,80	138,0	52400	2864	1457	17,26	17610	880	10,00
40К2	400	400	13,0	20,0	22	210,96	165,6	64140	3207	1767	17,44	20350	1067	10,09
40К3	409	400	16,0	24,5		257,80	202,3	80040	3914	2180	17,62	26150	1307	10,07
40К4	419	400	19,0	29,5		308,50	242,2	98340	4694	2642	17,85	31510	1575	10,10
40К5	431	400	23,0	35,5		371,00	291,2	121570	5642	3217	18,19	37910	1896	10,11

Продолжение табл. 1

Номер профиля	мм				Площадь сечения, см ²	Линейная плотность, кг/м	Справочные величины для осей							
	h	b	e	t			r	X—X			Y—Y			
								$I_{x'}$ см ⁴	$W_{x'}$ см ³	$S_{x'}$ см ²	$I_{y'}$ см ⁴	$W_{y'}$ см ³	$I_{y''}$ см ⁴	
Двутавры дополнительной серии (Д)														
24ДБ1	239	115	5,5	9,3	15	35,45	27,8	353,6	295,8	156,6	9,99	236,8	4,2	2,56
27ДБ1	268	125	6,0	9,5	15	40,68	31,9	506,8	376,8	212,7	11,16	310,5	49,7	2,76
36ДБ1	350	145	7,2	12,3	18	62,60	49,1	1390,0	766,4	434,1	14,84	627,6	86,5	3,17
35ДБ1	349	127	5,8	8,5	15	42,78	33,6	854,0	489,4	279,4	14,13	291,5	45,9	2,61
40ДБ1	369	139	6,2	9,0	15	50,58	39,7	1305,0	554,2	374,5	16,06	404,4	58,2	2,83
45ДБ1	450	152	7,4	11,0	15	67,06	52,6	2181,0	969,2	556,8	18,04	646,2	86,0	3,10
45ДБ2	450,0	180,0	7,6	13,3	18	82,8	65,0	2884,0	1280	722	18,7	1300	144	3,96
30ДШ1	300,8	201,9	9,4	16,0	18	92,6	72,7	1509,0	1000	563	12,8	2200	208	4,87
40ДШ1	397,6	302,0	11,5	18,7	22	159,0	124,0	4639,0	2330	1290	17,1	8590	569	7,39
50ДШ1	496,2	303,8	14,2	21,0	25	198,0	155,0	9601,0	3470	1950	20,8	9830	947	7,05

Примечания:

1. Площадь поперечного сечения, справочные величины и линейная плотность вычислены по номинальным размерам. Плотность стали принята равной $7,85 \times 10^3$ кг/м³.
2. Радиус сопряжения, указанный на черт. 1, приведен для построения калибра валков.

Таблица 2

мм		
Параметр двутавра	Интервал значений параметров	Предельные отклонения
Высота h	$h \leq 120$ $120 < h < 380$ $380 \leq h < 580$ $h \geq 580$	$\pm 2,0$ $\pm 3,0$ $\pm 4,0$ $\pm 5,0$
Ширина полки b	$h \leq 120$ $h > 120$	$\pm 2,0$ $\pm 3,0$
Толщина стенки s	$s \leq 4,4$ $4,4 < s \leq 6,5$ $6,5 < s < 16,0$ $16,0 \leq s < 23,0$ $23,0 \leq s$	$\pm 0,5$ $\pm 0,7$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 2,0$
Толщина полки t	$t \leq 6,3$ $6,3 < t < 16,0$ $16,0 \leq t < 25,0$ $25,0 \leq t < 40,0$	$\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 2,0$ $\pm 2,5$
Перекос полки Δ	$h \leq 120$ $120 < h \leq 290$ $h > 290$	$1,0$ $0,0:5b \leq 3,0$ $0,0:5b \leq 4,0$
Смещение полки относительно стенки δ , ($\delta = \frac{b_1 - b_2}{2}$)	$h \leq 120$ $120 < h < 190$ $190 \leq h \leq 290$ $h > 290$ $b < 220$ $b \geq 220$	$1,5$ $2,5$ $3,0$ $3,0$ $4,5$
Кривизна стенки по высоте сечения f	$h \leq 120$ $120 < h < 380$ $380 \leq h \leq 680$ $h > 680$	$1,0$ $1,5$ $2,0$ $3,0$
Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях	—	$0,002 l$
Линейная плотность	—	$\pm 4,0 \%$

Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать $0,001 l$ для $h \geq 310$ мм.

6. Двутавры в соответствии с заказом изготавливают длиной от 6 до 24 м:

- мерной длины;
- мерной длины с отрезком;
- кратной мерной длины;
- кратной мерной длины с отрезком;
- немерной длины.

6.1. Отрезком считаются двутавры длиной не менее:

- 3м—для профилаэразмеров с линейной плотностью до 20 кг/м;
- 4м—для профилаэразмеров с линейной плотностью свыше 20 кг/м.

6.2. Для двутавров мерной длины с отрезком и кратной мерной длины с отрезком допускаются отрезки в объеме:

- до 5 % от массы партии — для профилаэразмеров с линейной плотностью до 20 кг/м;
- до 8 % от массы партии — для профилаэразмеров с линейной плотностью свыше 20 до 50 кг/м;
- до 12% от массы партии — для профилаэразмеров с линейной плотностью свыше 50 до 150 кг/м;
- до 20 % от массы партии — для профилаэразмеров с линейной плотностью свыше 150 кг/м.

6.3. Допускается изготовление двутавров ограниченной длины в пределах немерной.

7. Предельные отклонения по длине профилей мерной и кратной мерной длины не должны превышать значений, приведенных в табл. 3.

Таблица 3

мм		
Длина профиля	Интервал значений параметров	Предельные отклонения
До 12000 включ.	$h < 790$	+60
До 12000 включ.	$h \geq 790$	+80
Св. 12000		+100

8. Косина реза не должна выводить длину двутавров за предельные отклонения по длине.

В качестве длины двутавра принимается максимальная длина условно вырезанного двутавра с торцами, перпендикулярными продольной оси.

9. Поверхность притупления углов полки должна быть выпуклой без уступов. Радиус притупления не должен превышать $0,2 t$, но не более 3 мм.

10. Проверка размеров проводится на расстоянии не менее 500 мм от торца профиля.

Высота профиля измеряется по оси Y—Y.

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *О.Н Власова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 15.10.98. Усл.печл. 0,70.
Уч.-издл. 0,60. Тираж 175 экз. С 1253. Зак. 303.

ИПК Издательство стандартов,
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Отпечатано в ИПК Издательство стандартов